



G30® Datenblatt

TI/EVO 1425 d Juni 2016
Ersetzt Ausgabe vom Mai 2016

Seite 1 von 5

Glysantin® G30® ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss.

Glysantin G30 enthält ein Inhibitorenpaket auf Basis von Salzen organischer Säuren (OAT-Kühlmittel). Glysantin G30 ist nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und silikatifrei.

Eigenschaften

Glysantin G30 schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

Glysantin G30 erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 und China GB 29743-2013.

Darüber hinaus ist Glysantin G30 offiziell zugelassen von:

- | | |
|----------------------------|--------------------------|
| • Audi / Seat / Skoda / VW | TL 774-D/F |
| • Bentley / Lamborghini | TL 774-F |
| • DAF | MAT 74002 |
| • Daimler / Mercedes-Benz | MB-Freigabe 325.3 |
| • Deutz | DQC CB-14 |
| • Ferrari | ab Bj. 2010 |
| • MAN | MAN 324 Type SNF |
| • MINI Cooper D | ab Bj. 2007 bis Bj. 2011 |
| • MTU | MTL 5048 |
| • Porsche | ab Bj. 1996 bis Bj. 2010 |

Mischbarkeit

Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von Glysantin G30 nur bei alleiniger Verwendung von Glysantin G30 einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Glysantin Kühlerschutzmitteln oder Produkten anderer Hersteller nicht empfohlen.

Glysantin G30 sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 33 bis max. 60 Vol.%



G30[®] Datenblatt

TI/EVO 1425 d Juni 2016
Ersetzt Ausgabe vom Mai 2016

Seite 2 von 5

eingesetzt werden. Die Anwendung eines 50/50 Verhältnisses für die Mischung von Wasser und Glysantin ist generell zu empfehlen.

Zum Abmischen des Kühlmittels soll vorzugsweise destilliertes, demineralisiertes bzw. vollentsalztes (VE-) Wasser verwendet werden.

In vielen Fällen ist auch Trinkwasser hierzu geeignet. Die Analysenwerte des Wassers dürfen keinesfalls folgende Grenzwerte überschreiten:

Wasserhärte: 0 – 3,6 mmol/l
Chloridgehalt: max. 100 ppm
Sulfatgehalt: max. 100 ppm.

Chemischer Charakter

Monoethylenglykol mit Inhibitoren

Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

Physikalische Daten

Dichte, 20 °C	1,122 - 1,125 g/cm ³	DIN 51 757-3
Viskosität, 20 °C	22 - 26 mm ² /s	DIN 51 562
Refraktion, 20 °C	1,432 - 1,436	DIN 51 423
Kochpunkt	> 160 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt o. T.	> 120 °C	DIN EN ISO 2592
pH-Wert	8,2 – 8,6	ASTM D 1287
Alkalireserve	8 - 11 ml	ASTM D 1121
Wassergehalt	max. 3 %	DIN 51 777-1

Stabilität

Inhibitor-Stabilität nach 168 h	keine Ausflockungen	VW TL 774 D/F
Hartwasserstabilität nach 10 Tagen	keine Ausflockungen	VW-PV 1426



G30® Datenblatt

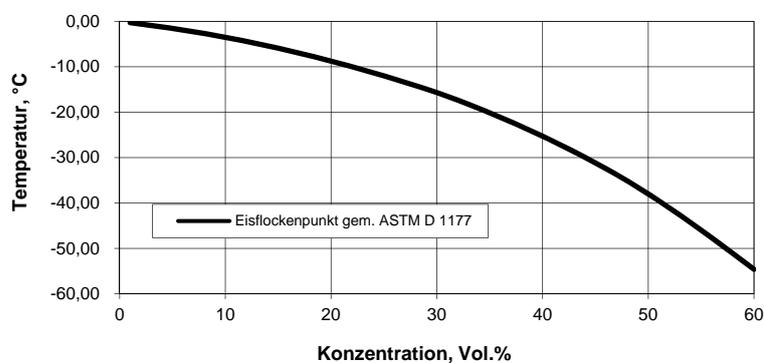
TI/EVO 1425 d Juni 2016
Ersetzt Ausgabe vom Mai 2016

Seite 3 von 5

Kälteschutz / Frostschutz

Eisflockenpunkt		ASTM D 1177
50 Vol.% in Wasser	unter -38 °C	
33 Vol.% in Wasser	unter -18 °C	

Kälteschutz von Glysantin® G30®



Schaumprüfung

33 Vol.% in Wasser	max. 20 ml / max. 5 ml	VW TL 774-D/F
33 Vol.% in Wasser	max. 50 ml / 3 s	ASTM D 1881

Elektrische Leitfähigkeit

30 - 50 Vol.% in Wasser bei 23 °C	ca. 4 mS/cm	ASTM D 1125
--------------------------------------	-------------	-------------

Glassware Corrosion Test

ASTM D 1384

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichts- änderungen in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	- 0,8	max. 10
Weichlot	- 1,2	max. 30
Messing	- 0,9	max. 10
Stahl	+ 0,1	max. 10



G30[®] Datenblatt

TI/EVO 1425 d Juni 2016
Ersetzt Ausgabe vom Mai 2016

Seite 4 von 5

Grauguss	+ 1,3	max. 10
Gussaluminium	- 4,0	max. 30

Simulated Service Corrosion Test

ASTM D 2570

Metall resp. Legierung	Typische Gewichts- änderungen in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	- 2,8	max. 20
Weichlot	- 1,7	max. 60
Messing	- 1,4	max. 20
Stahl	- 0,3	max. 20
Grauguss	+ 3,0	max. 20
Gussaluminium	- 3,3	max. 60

Cavitation Erosion Corrosion Test

ASTM D 2809

	Bewertung	Grenzwert nach ASTM D 3306
Al-Wasserpumpe	9	min. 8

Heat Transfer Corrosion Test

ASTM D 4340

	Typische Korrosionsrate in mg/cm ² /Woche	Grenzwert nach ASTM D 3306
G AlSi6Cu4:	0,3	max. 1,0

Polarisationswiderstand

NF R 15-602-9

	Typischer Wert	Grenzwert nach NF R 15-601
Aluminium:	1,2 * 10 ⁶ Ω*cm ²	> 10 ⁶ Ω*cm ²



G30® Datenblatt

TI/EVO 1425 d Juni 2016
Ersetzt Ausgabe vom Mai 2016

Seite 5 von 5

Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

Lagerstabilität

Glysantin G30 ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30°C mindestens 3 Jahre lagerfähig.
Glysantin G30 darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.

Einfärbung

Glysantin G30 ist grundsätzlich in rot-violetter Einfärbung erhältlich.

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Juni 2016

www.glysantin.de

BASF SE

Fuel and Lubricant Solutions

67056 Ludwigshafen, Deutschland

©=registered trademark of BASF SE